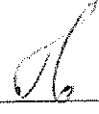


Рабочая программа учебной дисциплины **Основы технической механики и слесарных работ** разработана для профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям) на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.


Организация разработчик: КГБПОУ «Канский политехнический колледж»

Разработчик: Картель Е. В., мастер производственного обучения

Реализуется в 2023/2024 уч. году, в группе 21-041

Протокол № 10 от « 6 » 06 2023 г. Председатель ЦМК  / Рожнов В. С. /

Реализуется в 2024/2025 уч. году, в группе 22-041, 22-043

Протокол № 10 от « 4 » 06 2024 г. Председатель ЦМК  / Рожнов В. С. /

Реализуется в 202__/202__ уч. году, в группе _____.

Протокол № ____ от « ____ » _____ 202__ г. Председатель ЦМК _____ / _____ /

Реализуется в 202__/202__ уч. году, в группе _____.

Протокол № ____ от « ____ » _____ 202__ г. Председатель ЦМК _____ / _____ /

Реализуется в 202__/202__ уч. году, в группе _____.

Протокол № ____ от « ____ » _____ 202__ г. Председатель ЦМК _____ / _____ /

СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт рабочей программы учебной дисциплины	4
1.1 Область применения рабочей программы	4
1.2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы	4
1.3 Требования к результатам освоения учебной дисциплины.	4
2 Структура и содержание учебной дисциплины	6
2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы	6
2.2 Содержание учебной дисциплины	7
2.3 Тематический план и содержание учебной дисциплины	8
3 Условия реализации программы учебной дисциплины	10
3.1 Требования к материально-техническому обеспечению	10
3.2 Информационное обеспечение обучения	10

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины Основы технической механики и слесарных работ является частью основной профессиональной образовательной программы и разработана на основании требований ФГОС СПО для профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям).

1.2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Учебная дисциплина Основы технической механики и слесарных работ относится к общепрофессиональному циклу, общепрофессиональная дисциплина ОП.03.

1.3. Требования к результатам освоения учебной дисциплины.

Освоение содержания учебной дисциплины Основы технической механики и слесарных работ обеспечивает достижение студентами следующих результатов:

Результаты освоения учебной дисциплины (Наименование ОК и ПК согласно ФГОС СПО)	Результаты обучения	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 01. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес; ОК 02. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем; ОК 03. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты	Освоенные умения: - выполнять основные слесарные работы при техническом обслуживании и ремонте оборудования; - пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования; - собирать конструкции из деталей по чертежам и схемам;	Индивидуальная работа на практических занятиях, выполнение чертежей, контрольное тестирование

<p>своей работы;</p> <p>ОК 04. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач;</p> <p>ОК 05. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;</p> <p>ОК 06. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами;</p> <p>ОК 07. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных навыков;</p> <p>ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки;</p> <p>ПК 1.2 Изготавливать приспособления для сборки и ремонта;</p> <p>ПК 1.3 Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта;</p> <p>ПК 2.1 Принимать в эксплуатацию отремонтированное оборудование и включать его в работу;</p> <p>ПК 2.2 Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала;</p> <p>ПК 2.3 Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты;</p> <p>ПК 3.1 Производить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования;</p> <p>ПК 3.2 Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам;</p> <p>ПК 3.3 Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, а в случае обнаружения его неисправностей.</p>	<p>Освоенные знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды износа и деформации деталей и узлов; - виды слесарных работ и технологию их выполнения при техническом обслуживании и ремонте оборудования; - виды смазочных материалов, требования к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правила хранения смазочных материалов; 	
--	--	--

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов	В т.ч. по семестрам
		5 семестр
Трудоемкость ученой дисциплины (всего), в том числе часов вариативной части	<i>34</i>	<i>34</i>
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего), в том числе часов вариативной части	<i>24</i>	<i>24</i>
в том числе:		
лабораторные занятия	-	-
практические занятия	<i>10</i>	<i>10</i>
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	<i>10</i>	<i>10</i>
Консультации (всего)	*	
Промежуточная аттестация	*	
Форма промежуточной аттестации (ДЗ, Э, З, КР)		<i>ДЗ</i>

2.2 Содержание учебной дисциплины Основы технической механики и слесарных работ

№ урока	Наименование разделов и тем	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение учебной дисциплины			
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося	
			всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов
ОК 1-7 ПК 1.1-1.3, 2.1-2.3, 3.1-3.3	Раздел 1. Организация слесарных работ	16	16	8	-	8
ОК 1-7 ПК 1.1-1.3, 2.1-2.3, 3.1-3.3	Раздел 2. Обработка на металлорежущих станках	8	8	2		2
	ВСЕГО	24	4	10	-	10

2.3 Тематический план учебной дисциплины Основы технической механики и слесарных работ

наименование учебного предмета

№ урочка	Наименование разделов и тем	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Активные формы проведения занятий	Технические средства обучения	Домашнее задание (основная и дополнительная литература)	Внеаудиторная самостоятельная работа студента	Образовательные результаты (ОК, ПК, ДПК)
		ауд.	самост.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5 семестр								
	Раздел 1. Организация слесарных работ	16	8					
1.	Организация рабочего места слесаря	2ч. / урок		Вводная лекция		(1) с. 23-26		
2.	Разметка	2ч. / урок		Обзорная лекция		(1) с. 41-51		
3.	Рубка, правка	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	
4.	Гибка, резка	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	
5.	Опиливание, сверление и рассверливание отверстий	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	
6.	Развертывание, обработка резьбовых поверхностей	2ч. / урок		Обзорная лекция		(1) с. 96-111		
7.	Распиливание и припасовка, шабрение	2ч. / урок		Обзорная лекция		(1) с. 112-121		
8.	Притирка и доводка	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	
	Раздел 2. Обработка на металлорежущих станках	8	2					
9.	Токарно-винторезные станки и работы, выполняемые на них	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	

10.	Заклепочные соединения, паяные соединения и их сборка	2ч. / урок		Обзорная лекция	(1) с. 154-164	
11.	Клеевые соединения и их сборка. Соединение деталей методом пластического деформирования	2ч. / урок		Обзорная лекция	(1) с. 165-168	
12.	Итоговое занятие	2ч. / урок				
	ИТОГО	24	10			

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета Технической механики.

Оборудование учебного кабинета: индивидуальные чертёжные столы, классная доска, учебная литература, чертёжный инструмент

Технические средства обучения: ПК, мультимедийный проектор, интерактивная доска, ЭБС.

Оборудование мастерской и количество рабочих мест мастерской: -

Оборудование лаборатории и количество рабочих мест лаборатории: -

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

№ п/п	Наименование	Источник
Основная литература		
1.	Лихачев В.Л. Основы слесарного дела. СОЛОН-Пресс, 2020 – 608 с.	https://znanium.com/catalog/document?id=369875
2.	Мирошин Д. Г. Слесарное дело: Практикум для СПО/Д.Г. Мирошин – М.: Юрайт, 2020 – 247 с.	https://urait.ru/book/slesarnoe-delo-praktikum-518086?ysclid=lm7q66iq58358116771
3.	Чумаченко Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело: Учебник /Ю.Т. Чумаченко, Г.В. Чумаченко. – 2-е изд., стереотип. – М.: КНОРУС, 2020. – 294 с. – (Начальное и среднее профессиональное образование).	https://book.ru/books/943671
Дополнительная литература		
4.	Бабецкий В.И. Механика: Учебное пособие для СПО /В.И. Бабецкий, О.Н. Третьякова - М.: Юрайт, 2020 – 178 с.	https://urait.ru/book/mehanika-514907

РЕЦЕНЗИЯ

На рабочую программу по дисциплине Основы технической механики и слесарных работ
(полное наименование дисциплины)
по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
(по отраслям) мастером производственного обучения Картель Елизаветой Вячеславовной
(Ф.И.О.)

Авторская рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по указанной профессии.

В результате изучения программного материала студенты овладеют знаниями и умениями по вопросам:

- основные слесарные работы при техническом обслуживании и ремонте оборудования;
- пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования;
- виды износа и деформации деталей и узлов;
- виды слесарных работ и технологию их выполнения при техническом обслуживании и ремонте оборудования.

Оценка структуры рабочей программы (характеристика разделов)

Рабочая программа разбита на 3 раздела. Каждый раздел составлен качественно и дает четкое представление о том, как должна преподаваться данная дисциплина. В начале рабочей программы представлен паспорт рабочей программы, в котором расписаны знания и умения студентов, которые они должны приобрести после изучения дисциплины, область применения программы и место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы. Во втором разделе расписано количество часов в общем, а также количество на самостоятельную работу, представлена структура и содержание учебной дисциплины, в котором подробно расписаны темы изучаемой дисциплины и количество часов по каждой теме. В третьем разделе описаны условия реализации программы учебной дисциплины. Расписано информационное обеспечение обучения.

Оценка соответствия тематики практических, лабораторных и курсовых работ требованиям подготовки выпускника по специальности и содержанию рабочей программы: тематика практических работ соответствует требованиям подготовки выпускника по профессии.

Язык и стиль изложения, терминология язык изложения грамотный, терминология соответствует специальности и преподаваемой дисциплине

Соответствие содержания рабочей программы современному уровню развития науки, техники и производства соответствует

Рекомендации, замечания нет

Заключение:

Рабочая программа по дисциплине Основы технической механики и слесарных работ может быть использована для обеспечения основной (профессиональной) образовательной программы по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)

« 05 » 06 2023г.
М.П.

Рецензент:

ООО «Жизсервис-Плюс»

Гл. инженер ПИРО

Е.В. Зинченко

